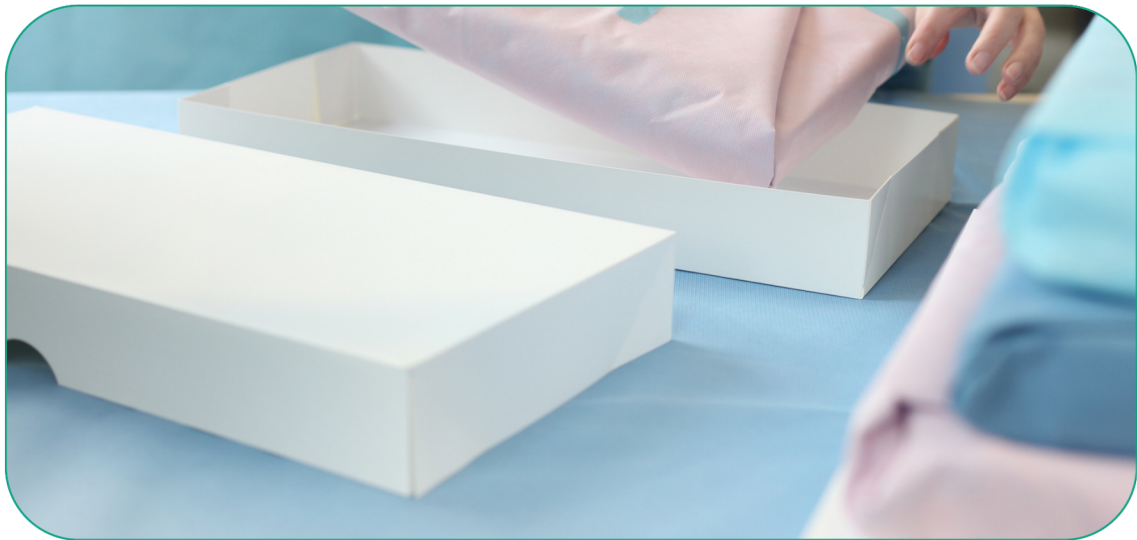


Patentierte Schutz-Verpackungslösung SMARTtainer®

Das Instrumentensieb wird in ein Sterilisiervlies eingeschlagen. Anschließend wird das verpackte Instrumentensieb in einen SMARTtainer® gelegt. Das Instrumentensieb wird nun mit dem SMARTtainer® sterilisiert, transportiert und eingelagert. Erst unmittelbar vor der Benutzung im OP wird der SMARTtainer® entfernt.



SMARTtainer®



SCHÜTZT IHR STERILGUT VOR BESCHÄDIGUNGEN, NÄSSE UND KONTAMINATION

Beschädigung und Kontamination von Sterilbarrieressystemen

- Problem: Beschädigungen durch unsachgemäßen Transport und Lagerung führen zu Kontamination Ihres Sterigutes.
- Lösung durch SMARTtainer®: Das Sterilisiervlies bleibt innerhalb des SMARTtainers vom Verpacken in der AEMP bis zum Auspacken im OP geschützt. So ist Ihr Sterilgut sicher vor Beschädigungen und Kontamination geschützt.



SMARTtainer®



GARANTIERT TROCKENE SIEBE, MAXIMALE UNTERSTÜTZUNG DES TROCKNUNGSPROZESSES

Feuchtigkeit und Kondensatrückstände

- Problem: Kondensatrückstände in Sterilgutverpackungen führen oft zu Durchnässung, die das Risiko von Keimwachstum erhöht und die Sterilität gefährden kann.
- Lösung durch SMARTtainer®: Der sterilisierfähige Spezialkarton des SMARTtainers® unterstützt das Trocknen von Kondensatresten durch seine physikalischen Eigenschaften, wodurch trockene Siebe gewährleistet sind.



SMARTtainer®



OPTIMIERT DIE RAUMNUTZUNG IN IHRER STERILISIERKAMMER, IM STERILGUTLAGER UND IM OP

Platzmangel

- Problem: Kliniken leiden ständig unter Platzmangel in der AEMP, im Sterigutlager und im OP. Das führt zu Stress und ineffizienten Arbeitsabläufen.
- Lösung durch SMARTtainer® : Instrumentensiebe im SMARTtainer können problemlos gestapelt werden, was eine optimale Raumnutzung in der Sterilisierkammer, im OP-Lager und im OP ermöglicht.



SMARTtainer®



SPART ZEIT UND KOSTEN BEI DER AUFBEREITUNG

Hoher Aufwand bei der Aufbereitung von Sterilisiercontainern

- Problem: Das maschinelle oder manuelle Aufbereiten von Sterilisiercontainern und Transportkörben ist zeitaufwendig und kostspielig.
- Lösung durch SMARTtainer® : Der Einsatz des SMARTtainers® eliminiert den aufwendigen Prozess der Aufbereitung von Metallbehältern, was Zeit und Kosten spart. Mit dem SMARTtainer sparen Sie Ihre CWA ein, Wasser, Energie, Reinigungschemie, Personal, Platz,.....



SMARTtainer®



SCHONT DIE UMWELT DURCH NACHHALTIGE MATERIALIEN

Umweltbelastung durch Aufbereitung von Metallcontainern

- Problem: Die Aufbereitung von Metallcontainer erfordert erhebliche Mengen an Ressourcen wie Energie, Wasser und Reinigungschemie, was zu einer erhöhten Umweltbelastung führt.
- Lösung durch SMARTtainer® : Der für SMARTtainer® verwendete Spezialkarton kann im Altpapier entsorgt werden, was den Kreislauf der Wertstoffe unterstützt. Dadurch werden Ressourcen und die Umwelt geschont, weil keine Metallcontainer mehr aufbereitet werden müssen.





IHR STERILGUT IMMER SICHER • IMMER TROCKEN • IMMER SMARTMED

Technisches Datenblatt

SMARTtainer®

Art. Nr.	S: 1302626 M: 1205026 XL: 1200013 Robotik 1: 1526742
Beschreibung	Sterilisierfähige Schutzverpackung zur Aufnahme, Transport und Lagerung von Medizinprodukten in Ihren Sterilbarriersystemen
Hauptbestandteile	Zellulose
Verpackungseinheit	S: 50 Stk M: 50 Stk XL: 50 Stk Robotik 1: 50 Stk
Größe	(S) : 266 x 266 x 74 mm (M) : 526 x 266 x 74 mm (XL) : 603 x 293 x 80 mm (Robotik 1) : 670 x 420 x 100 mm Weitere Formate erhalten Sie gerne auf Anfrage
Verpackung	Wellkarton
Hersteller	SMARTmed GmbH Borsigstr. 1 D-51381 Leverkusen
Standard / Normen	Schutzverpackung für Medizinprodukte in Ihren Sterilbarriersystemen gemäß DIN EN ISO 11607

Kontaktieren Sie uns:

Für weitere Informationen und individuelle Anfragen besuchen Sie unsere Webseite oder kontaktieren Sie uns direkt.

